

## 1. PLASTENIK

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

Tip platenika	jednobrodni tunelski platenika sa ravnim bočnim stranicama
Širina platenika	10,00 m
Dužina platenika	36,00 m
Visina platenika	5,00 m
visina zatege	3,00 m
Visina bočne strane	2,60 m
Razmak lukova	2,00 m
Pokrov platenika	dvostruka folija 200 mikrona sa sustavom za napuhavanje i kontrolu pritiska
Nosiva konstrukcija	čelične pocinčane cijevi $\varnothing$ 60, 3mm i $\varnothing$ 32mm
Otvor za vrata	dimenzija 2,00×2,80 m jednokrilna na prednjoj strani klizna izrađena iz pocinčanih cijevi
Obloga vrata	polikarbinantna ploča 6,00 mm
Broj vrata	1 kom
Bočno prozračivanje platenika	2 bočna otvora za prozračivanje, otvaranje automatsko

#### - Nosiva konstrukcija:

Jednobrodni tunelski platenik širine 10,00 m s ravnim bočnim stranicama visine 2,80 m iznad zemlje. Osnovna konstrukcija platenika izvedena je u cijelosti iz tanko – stijenih obostrano pocinčanih čeličnih cijevi promjera  $\varnothing$  60 mm i  $\varnothing$  32 mm.

Pomoćna konstrukcija za prihvat bočne ventilacije kao i ukrućenje poprečnih spojnica glavnih lukova izveden je iz cijevi manjeg promjera. Razmak lukova je po cijeloj dužini platenika iznosi 2, 00 m. Svi spojevi cijevne konstrukcije izvedeni su iz odgovarajućih lako rastavljivih galvaniziranih vijčanih spojeva.

#### - Pokrov:

Pokrov platenika izveden je iz dvostruke folije, UV (E, AG) stabilizirane, petogodišnje, debljine 200 mikrona, sa sustavom za napuhavanje, pripadajućim cijevnim razvodom te kontrolnim presostatom za praćenje pritiska u stvorenom zračnom prostoru. Obje bočne stranice izvedene su iz dvostruke

folije debljine 200 mikrona, prebačene preko pocinčane žice Ø 3 mm, po cijeloj dužini. Donji dio folije polaže se u iskopani kanal i zatrpava zemljom.

- **Prozrake:**

Prozračivanje unutrašnjosti plastenika najvećim će se dijelom vršiti otvaranjem bočnih ventilacijskih otvora. Plastenik je dvostranom bočnom ventilacijom BO-2 po cijeloj dužini. Otvaranje se vrši automatski pomoću motorreduktora upravljanog automatikom.

- **Ulazna vrata:**

Ulazna vrata su kao jednokrillna klizna na prednjoj strani plastenika prolaznog otvora 2,00×2, 80 m. Vrata su izrađena iz pocinčanih cijevi i prekrita prozirnom polikarbonatnom pločom debljine 6 mm. Rubovi vrata kao i štokovi prekriti su kutnim profilom.

- **Upravljanje:**

Upravljanje se vrši pomoću automatike sa mikroprocesorom.

Upravljanjem sistemom prozračivanja kao i sustavom navodnjavanja i zaszene vrši se pomoću CPU-računala putem Touchscreen panela.

Uz automatiku dolazi i meteostanica sa sondom unutarne temperature, senzorom kiše kao i senzorom brzine vjetra.

Automatika ima mogućnost daljinskog upravljanja (potrebna Internet veza)

- **Zavjese:**

Zaszena za plastenike 10×50 m kom, sa zasjenom 50-55 % zaszena se montira ispod tetive odnosno nosača horizontalno sastoji se od 25 polja širine 2 m sa svake strane dolazi kanalice od zavjese širine oko 80 cm. S pogonskim sajlama na svaka 2 m te elementima za pročišćavanje i poliesterskom žicom na svakih 40-50 cm koja nosi zavjesu.

- **Potopni rolo stolovi:**

U plasteniku je predviđeno da se postave 26 potopnih stolova.

Veličina stola 2000×4500 mm sa potopnim kadicama, okvir stola je do aluminijskog profila a konstrukcija stola iz pocinčanih cijevi. Stol je ugrađenim Qvik stop ventilom i elektroventilom za upravljanje potapanja stola.

Svi stolovi su na tlačni cjevovod i odvodni cjevovod koji je spojen na rezervoar ukopan u zemlju. Voda koja se vrati u rezervoar ponovno se preko filtera pumpa u stolove.

Svaki red stolova (15 kom) zasebno se potapa i upravljanje potapanja je kontrolirano računalom.

- **Navodnjavanje stolova:**

Navodnjavanje tj. potapanje stolova vrši se automatski, sustav navodnjavanja sastoji se iz sljedećih komponenti:

- Rezervoar za vodu podzemni 1500 l
- Tlačna pumpa s filterom
- 2 elektroventila
- Tlačni cjevovod
- Odvodni cjevovod

Opis rada: rezervoar se puni iz dovodnog cjevovoda (vodovod), pumpa koja u svom nastavku ima filter vuče vodu iz rezervoara i tlačnim cjevovodom transportira do stolova, svaki red stolova, svaki red stolova ima zasebno elektroventil predvidjeli smo dva sektora zalijevanja, tako da se može cijeli niz upravljati putem računala (opcija svaki stol može imati elektroventil.) Nakon određenog vremena potapanja stola pumpa se zaustavlja te se stolovi počinju prazniti putem odvodnog cjevovoda te voda iz stolova odlazi u podzemni rezervoar. I tako se ciklus ponavlja u određenim vremenskim razmacima ovisno o želji i potrebi tehnologa koji vodi proizvodnju.